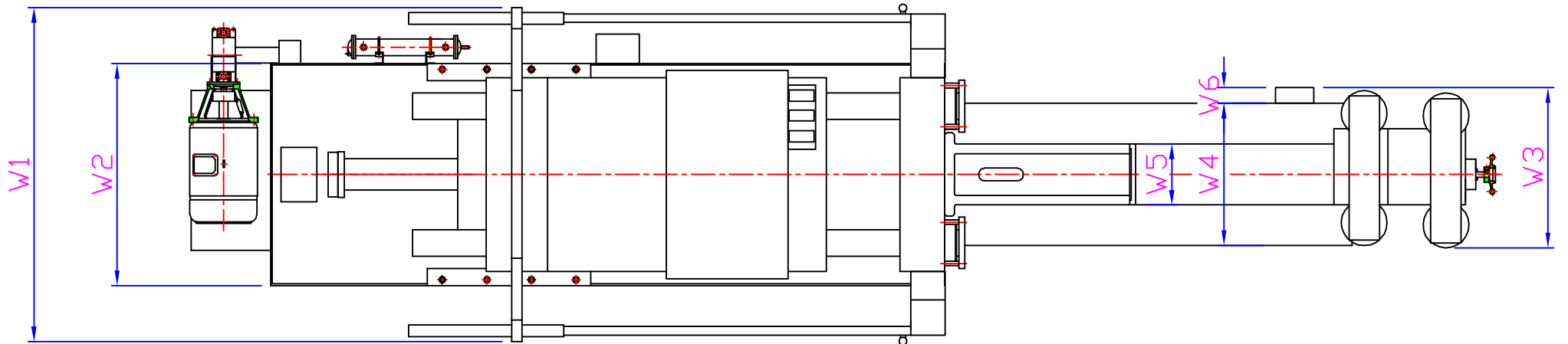
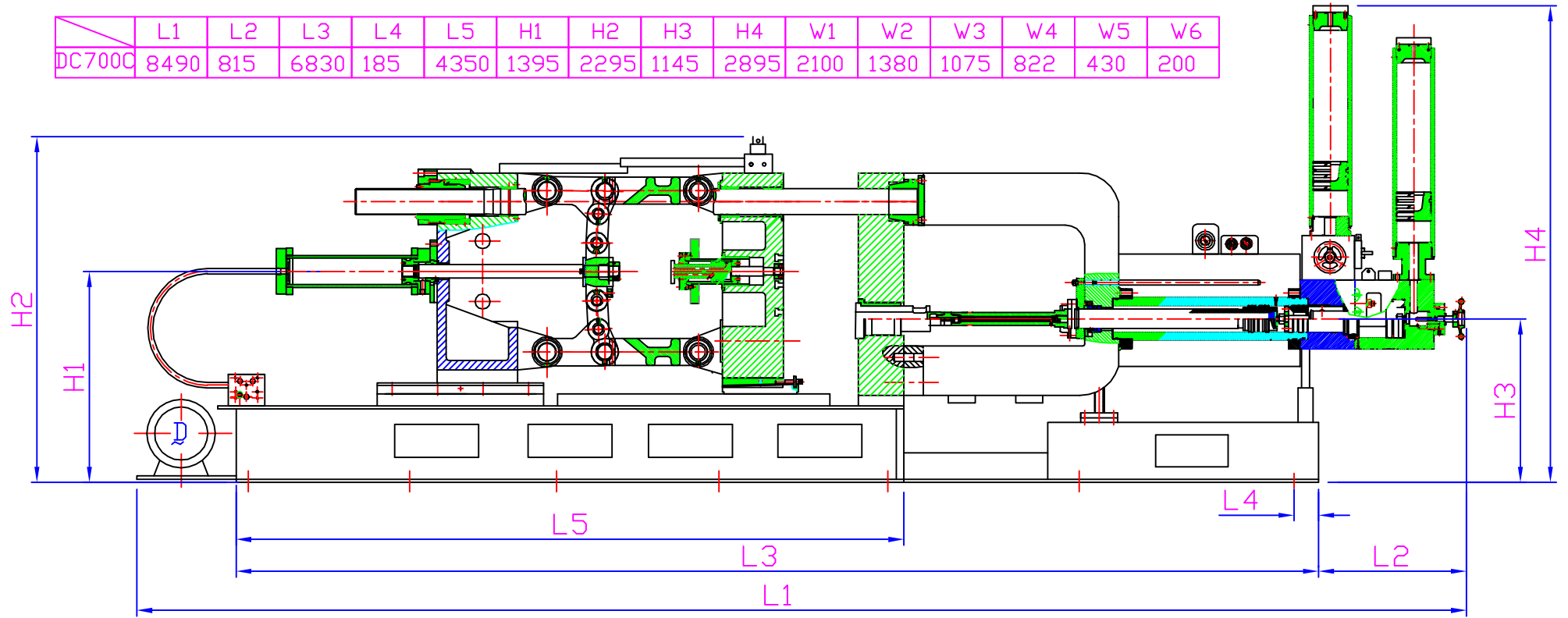
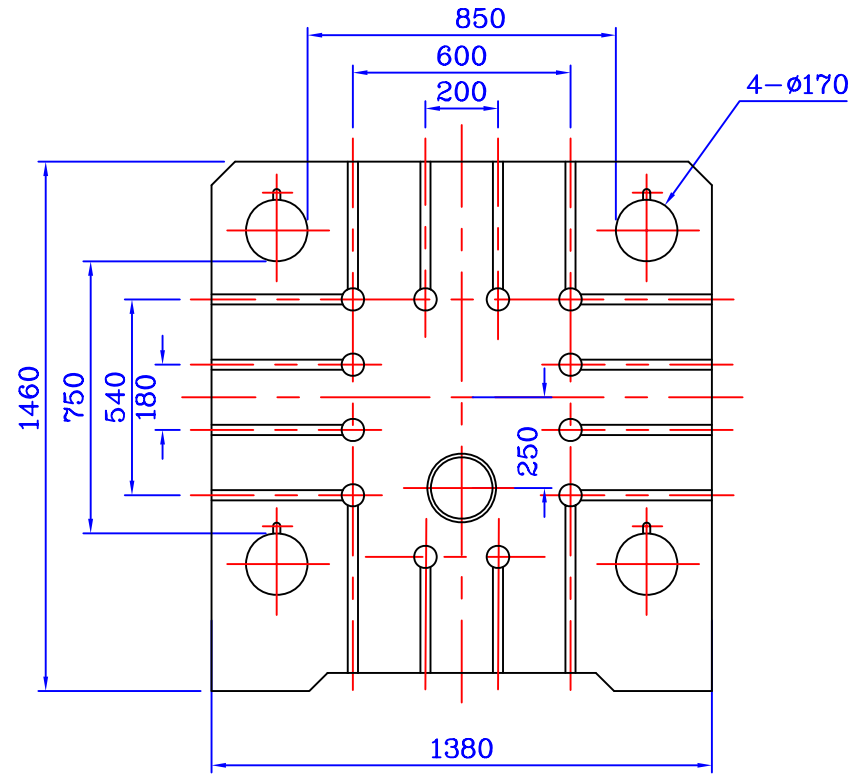
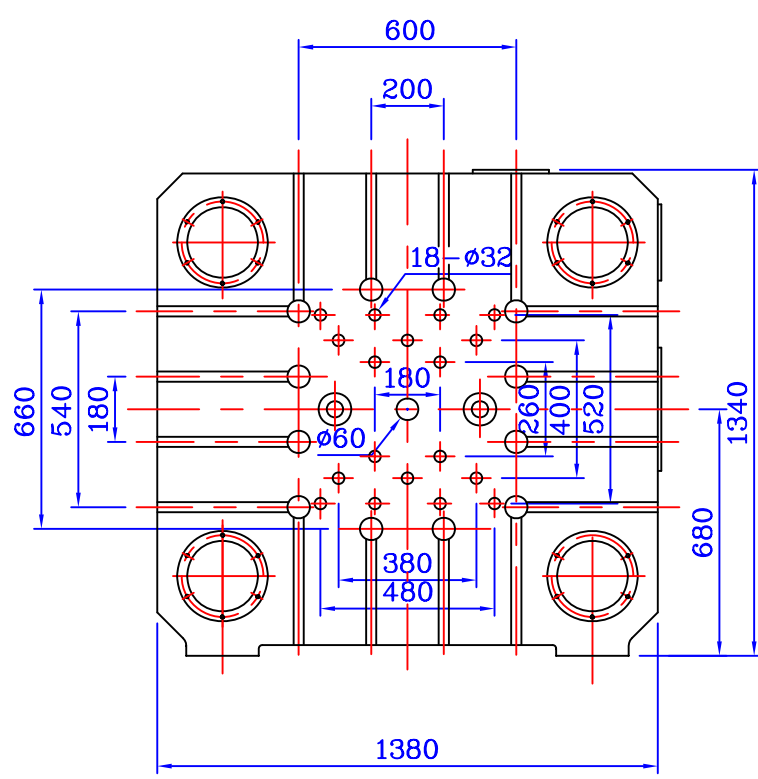


上海三基压铸机械制造有限公司机器外形图  
 SHANGHAI SANJI DIE CASTING MACHINERY CO.,LTD

	L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	W1	W2	W3	W4	W5	W6
DC700C	8490	815	6830	185	4350	1395	2295	1145	2895	2100	1380	1075	822	430	200



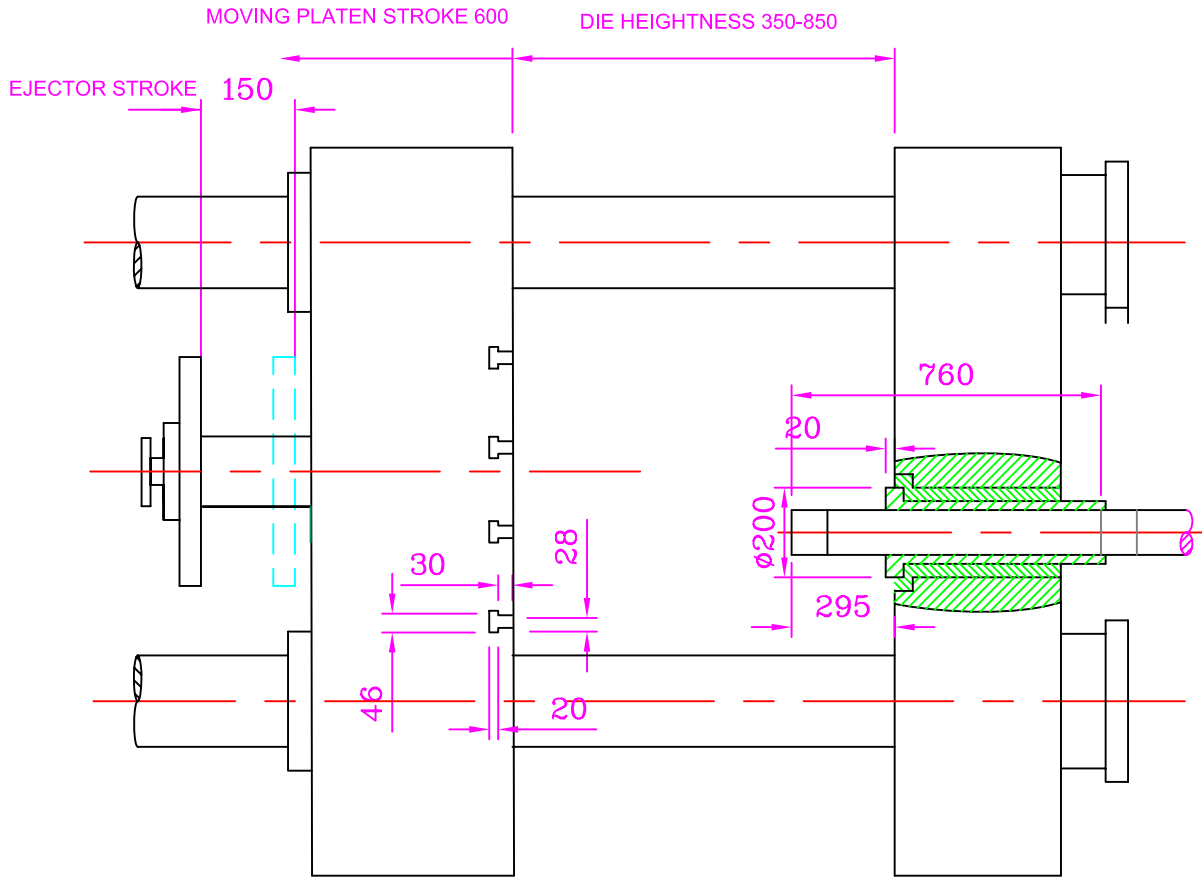


更改处数	签名	日期	机型	数量
			DC700C 1	

技术要求 :

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

绘图 : Leren	设计 : DESC	日期 : 99-07-27	比例 : 1 : 20	A4	
日期 : 99-07-27	校对 :	日期 :	图名 : DC700C PLATEN DIMENSION		
工艺 :	批准 :	日期 :			
日期 :	材料 :	开料 :	图号 : SJ7-MOULD		



更改	处数	签名	日期	机型	数量
⑥				DC700C	1
①					

技术要求 :

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

绘图 :	设计 : W.P	日期 : 99-07-27	比例 : 1 : 20	A4	
日期 :	校对 :	日期 :	图名 :		
工艺 :	批准 :	日期 :	DC700C PLATEN DIMENSION		
日期 :	材料 :	开料 :	图号 : 700-MOULD2		

上海三基压铸机械制造有限公司  
冷室压铸机主要技术参数  
SANJI DIE-CASTING MACHINE SPECIFICATIONS

项目 ITEMS	单位 UNIT	DC-700C	
锁模部分 CLAMPING UNIT			
锁模力	CLAMPING FORCE	KN	7000
模板尺寸	Platen Size	mm	1460x1380
哥林柱间隔	Space between Tie Bar	mm	850X750(WxH)
哥林柱直径	Tie Bar Diameter	mm	170
动板行程	Die Stoke	mm	595
模板厚薄距离	Die Height	mm	350-850
射料部分 INJECTION UNIT			
射料力	Injection Force	KN	240
增压力	Indendifier	KN	650
跟踪距离	Plunger Tip Penetration	mm	295
射料位置	Shot Position	mm	-250
压射头直径	Standard Tip Diametre	mm	80,90,100
射料重量	Casting Weight	Kg	AL 12
铸造压力	Injection Pressure	kg/cm2	480-1353
铸造面积	Injection Area	cm2	520-2200
最快压射速度	Max.Injection Speed	m/s	6.5
顶出部分 EJECTION UNIT			
顶出压力	Ejection Force	KN	250
顶出行程	Ejection Stroke	mm	150
油泵与电机 Pump and Motor			
液压泵	Hydraulic Pump	Vame Pump (045-025) (60bar,140bar)	
电机	Electric Motor:		
1.液压泵电机	For Hydraulic Pump	37kw 380V	
2.调模电机	For Die Height Adjust	无	
3.润滑电机	For Lub.Pump	20w 220V	
其它 OTHERS			
油箱容积	Tank Capacity	litre	1500
机身尺寸	Overall dimensions	(L x W x H)m	8.4X2.5X3.0
出机重量	Height of Machine	TON	38